1. Составить последовательность изготовление валика (по чертежу).

Выбрать и обосновать вид заготовки. Количество деталей- 1 шт. Станок

токарно-винторезный 1K62. Материал детали - сталь 45ГОСТ1050-88



Для ответа используйте форму:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Операция | Установка | Содержание установ и переходов | Эскиз | Режущий инструмент | Измерительный инструмент |
|  |  |  |  |  |  |

2. Указать номинальный, предельные размеры детали и допуск на размер

вала Ø30+0,05 мм.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Размеры детали | Номинальные размеры | Наибольшие предельные размеры | Наименьшие предельные размеры | Допуски |
| Ø30+0,05 |  |  |  |  |

3. Изобразить, обозначить и назвать углы резца (по рисунку). Указать отчего

и как зависит выбор величины переднего угла при обработке данной детали.



4. Описать преимущества и недостатки обработки конической поверхности

способом поворота верхних салазок суппорта.

5. Определить частоту вращения шпинделя токарного станка для обработки

вала диаметром 40мм. из стали 45 со скоростью резания 80 м/мин., при

глубине резания 3мм.

6. Расшифровать условные обозначения, приведенные на чертеже:



7. Описать наладку и настройку станка на обработку детали валик.

8. При контроле диаметра 20 мм обнаружилось конусообразность. Объяснить

причины брака и способы их устранения.